

# CHEMISCH VERNICKELN

## VERSCHLEISS- UND KORROSIONSSCHUTZ

Chemisch Nickel ist eine chemische Beschichtung bestehend aus einer Nickel-Phosphor-Legierung mit hervorragenden Verschleiss-, Abriebs- und Korrosionseigenschaften.

Die erzeugten Schichten sind nicht magnetisch und gut lötlbar. Sie erreichen eine Härte von 500 – 550 HV, welche durch eine optionale nachfolgende Wärmebehandlung auf bis zu 1000 HV gesteigert werden kann.



### VORTEILE

- Sehr hoher Korrosionsschutz
- Schichthärte bis 550 HV, gehärtet bis 1000 HV
- Gleichmässige und konturentreue Schichtverteilung
- Masshaltig +/- 2µm
- Sehr hohe chemische Beständigkeit
- Hohe Abrieb- und Verschleissbeständigkeit
- Gute Lötbarkeit
- Erzeugte Schichten sind nicht magnetisch
- Blei- und cadmiumfrei
- RoHS-konform

### ANWENDUNGSBEREICH

Das Chemisch-Nickel-Verfahren findet eine breite Anwendung bei komplexen Werkstücken und hohen Anforderungen an die Masshaltigkeit:

- Maschinenbau
- Lebensmittelindustrie
- Elektrotechnik
- Medizintechnik

Maximale Bauteilgrösse: 1400 x 560 x 800 mm